

DESIGN FEATURES

- Clog-resistant spiral design
- Energy efficient; uses less water than conventional designs
- Compact design; fits small openings

SPRAY CHARACTERISTICS

- Easy to maintain
- Unique patterns that spray in opposing directions
- See LEM on page 41 for other tank-washing applications

AUSFÜHRUNG

- Spiraldüse ohne Verstopfungen
- Energiesparend - geringerer Wasserverbrauch als bei herkömmlichen Ausführungen
- Kompakte Bauweise; kleine Aufnahmestutzen

SPRÜHEIGENSCHAFTEN

- Wartungsfreundlich
- Einzigtartige Sprühbilder, Versprühung in entgegengesetzte Richtungen
- Andere Anwendungen in der Tankreinigung siehe LEM Seite 41

EXÉCUTION

- Pulvérisateur hélicoïdal sans bouchage
- Faible besoin en énergie - consommation d'eau plus faible qu'avec les modèles traditionnels
- Construction compacte, pour tubulure d'admission petite

CARACTERISTIQUES DE PULVÉRISATION

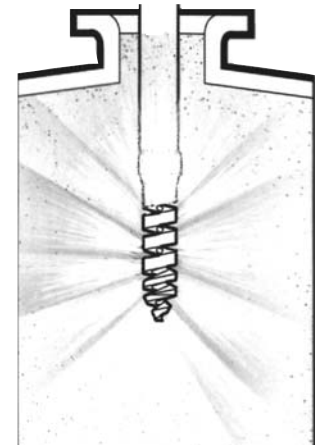
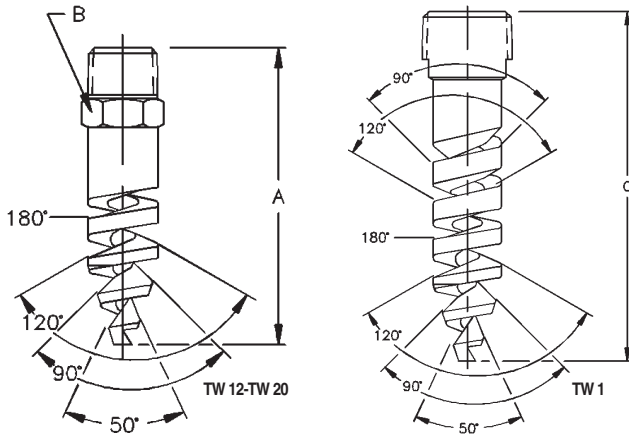
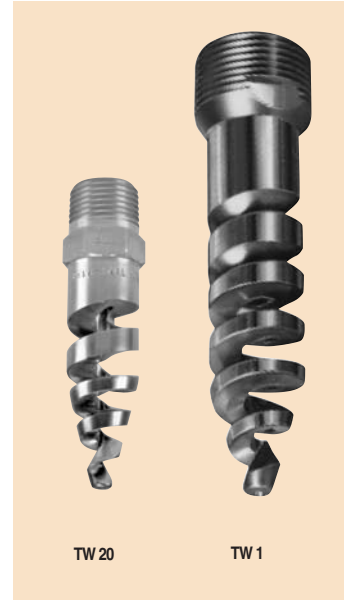
- Entretien facile
- Formes de pulvérisation uniques en leur genre, pulvérisation en direction opposée
- Autres applications dans le nettoyage de tanks-cf. LEM page 41

CONSTRUCCIÓN

- Tobera helicoidal sin obturaciones
- Ahorrador de energía - menor consumo de agua que en las versiones comunes
- Construcción compacta; para apoyos de colocación pequeños

PROPIEDADES DE PULVERIZACIÓN

- De fácil mantenimiento
- Espectros de pulverización únicos, pulverización en sentidos opuestos
- Otras aplicaciones en la limpieza de depósitos-vea LEM, página 41



TW Coverage / Sprühflächen / Surfaces de pulvérisation / Superficies de pulv. 2 - 3 bar

BSP NPT	NN	Scrubbing	Reinigung	Nettoyage	limpieza	Rinsing	Spülung	Rinçage	Enjuague
			Ø [mm]				Ø [mm]		
3/8	TW12		380				760		
	TW14		460				1200		
	TW16		610				1500		
	TW20		910				2100		
1	TW1		2400				6100		

TW 180° & 270°

Tank Washing / Tankreinigungsdüse / Pulvérisateur de nettoyage de tanks / Tobera de limpieza de depósitos

BSP NPT	NN	∠	K	V̇ l/min @ bar								D ₁ Ø [mm]	D ₂ Ø [mm]	M [mm]			[g]	Materials* Werkstoffe* Matériaux* Materiales*
				0,7 bar	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	10 bar	15 bar			A	B	C		
3/8	TW12	180°	13,7	11,4	13,7	19,3	23,7	27,3	30,6	43,2	53,0	4,83	3,30	73,0	17,5	49,6		# 4 (Brass)
	TW14	180°	18,5	15,4	18,5	26,1	32,0	36,9	41,3	58,4	71,5	5,59	3,30					Messing
	TW16	180°	24,2	20,2	24,2	34,2	41,8	48,3	54,0	76,4	93,6	6,35	3,30					
	TW20	180°	37,6	31,5	37,6	53,2	65,1	75,2	84,1	119	146	7,87	3,30					
1	TW1	270°	116	97,2	116	164	201	232	260	368	450	14,2	5,08			130	298	1.4401

$$\dot{V} (\text{l/min}) = K \sqrt{\text{bar}}$$

See complete list on page 32 *Vollständige Liste siehe Seite 32 *Liste intégrale cf. page 32 *Vea la lista completa en la página 32

NN = Nozzle No.

Düsen-Nr.
Pulvérisateur No.
Tobera No.

D₁ = approx. orifice dia.

Bohrungs - Ø ca.
Diam. approx. orifice
Diám. aprox. orificio

D₂ = approx. free pass.

engster Querschnitt ca.
Passage libre min. approx.
Paso libre mín. approx.

M = Metal

Metall
Métal
Metal